

سرفصل دوره:

بازرسی سازه های فولادی بر اساس استاندارد AWS

- فرایند جوشکاری در ساختمان
- قوس الکتریکی
- مدار جوشکاری
- اتصال قطب ها
- عوامل مهم جوشکاری
- جوشکاری قوسی زیر پودری (SAW)
- طبقه بندی سیم جوش و پودر جوشکاری قوسی زیر پودری طبق AWS-A5.17
- جوشکاری قوسی تو پودری (FCAW)
- طبقه بندی سیم جوش توپودری طبق AWS-A5.20
- حداقل تعداد پاس جوش
- دستگاه های برق جوشکاری
- پیش گرمايش
- ورق فولادی ساختمان
- تمکز تنش
- بازرسی عواملی که در کیفیت جوشکاری موثرند
- اشکالات در جوشکاری قوس الکتریکی
- گروه بندی عیوب جوشکاری
- ذوب نشدن لبه جوش (Lack of side wall fusion)
- معیار پذیرش جوش اسکلت فلزی در بازرسی چشمی
- معیار پذیرش عیوب در اسکلت فلزی
- ارزیابی جوشکاران
- پذیرش نتایج آزمایش
- بازرسی چشمی
- آزمایش با مایع نافذ
- بازرسی مغناطیسی
- بازرسی با امواج ما فوق صوت
- رادیو گرافی
- ایمنی در جوشکاری برق
- ماسک جوشکاری