



# هیدرولیک صنعتی

## سر فصل مطلب

۱. توانایی بررسی و سنجش ویژگی های سیستم هیدرولیک
۲. توانایی آماده سازی واحد تولید فشار هیدرولیکی (پاورپک)
۳. توانایی توزیع فشار روغن در سیستم های هیدرولیک
۴. توانایی انتخاب عمل کننده های هیدرولیکی بر حسب نیاز
۵. توانایی تشخیص عناصر کنترل در مدارهای هیدرولیکی و طراحی مدار و نقشه خوانی مدارها
۶. توانایی بستن مدار پمپ و تعیین تغییرات فشار در یک مدار
۷. توانایی کنترل سیلندر یک کاره و دو کاره توسط شیر های مربوطه
۸. توانایی کنترل بار توسط شیر یک طرفه پیلوتی
۹. توانایی تنظیم سرعت سیلندر دو کاره بدون بار و خواندن فشار در مدار
۱۰. توانایی تنظیم سرعت سیلندر دو کاره با بار مخالف و بار موافق
۱۱. توانایی تعیین سرعت ثابت مستقل از بارهای موافق حرکت (خنثی سازی نیروی وزن)
۱۲. توانایی بستن مدار کنترل یک سیلندر دو کاره با دو سرعت مختلف
۱۳. توانایی بستن مدار دو سرعت از طریق دو پمپ
۱۴. توانایی یک جهت کردن جریان در رفت و برگشت توسط پل مارتین (مدار گرتز)
۱۵. توانایی تامین سرعت برابر در رفت و برگشت توسط رگلاتور دبی و پل مارتین
۱۶. توانایی تامین نیروی ثابت در سیستم هیدرولیک